

ALUBIO OIL H PLUS

□

Categorie Prodotto: [Oleodinamica](#), [Prodotti Alubio](#), [Oli](#), [Energia e ambiente](#), [Industria del cemento](#), [Industria metalmeccanica e dell'acciaio](#)

Introduzione

Impieghi

sistemi idraulici, a circolazione, a bagno.

Descrizione

SAE - ISO VG - Gradazione NLGI

ISO 32-46-68

Temperature d'impiego °C

Da - 25 a +180

Indice di viscosità

Maggiore di 150

Proprietà e Prestazioni

Fluido idraulico sintetico biodegradabile di concezione estremamente avanzata, per lunghissime durate in servizio. Formulato con fluidi classificati "facilmente biodegradabili" secondo il severo metodo OECD 301 B. Soddisfa inoltre i requisiti di biodegradabilità secondo il Metodo CEC - L - 33 - A - 93.

ALUbio Oil H Plus è dotato di elevatissimo Indice di Viscosità, che gli permette di mantenere una viscosità ottimale anche in presenza forti variazioni di temperatura, possiede inoltre eccellenti proprietà antiusura ed antiossidanti, per garantire efficienza e sicurezza di funzionamento per lunghissimi periodi.

ALUbio Oil H Plus è caratterizzato da una eccezionale resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento in servizio.

Specifiche e campi di utilizzo

Nella severa prova di ossidazione ASTM-D-2272 (Rotary Bomb Oxidation Test), Alusynt® Dinal BDH Plus supera di 20 volte la durata dei convenzionali oli biodegradabili di tipo colza-derivati e di quasi 10 volte quella dei moderni oli biodegradabili a base di esteri sintetici.