

# Alusynt<sup>®</sup> GCL

## PRODOTTO

**Alusynt<sup>®</sup> GCL** è un fluido sintetico a base di polialchilenglicoli (PAG), indicato per la lubrificazione di organi meccanici operanti in presenza di elevate temperature e gravosi carichi.

La Società Aluchem, coi relativi impianti e prodotti, è Certificata **Kosher**.

## CARATTERISTICHE

**Alusynt<sup>®</sup> GCL** è caratterizzato da: significativo potere lubrificante, elevatissimo indice di viscosità che gli consente di operare in un ampio intervallo di temperatura, elevato potere EP, antiusura ed antiossidante.

Il basso coefficiente d'attrito consente un sensibile risparmio energetico e temperature d'esercizio più basse sia del lubrificante che del macchinario

Inoltre fornisce: protezione contro la ruggine e fenomeni di micropitting e scuffing e garantisce elevata stabilità all'ossidazione.

Le caratteristiche sopra descritte gli consentono una durata in esercizio di molti ordini di grandezza superiore ai tradizionali lubrificanti minerali.

## COMPATIBILITA'

**Alusynt<sup>®</sup> GCL** non è né compatibile né miscibile con oli minerali e sintetici di natura diversa.

Per quanto riguarda la compatibilità con gli elastomeri, si consiglia di consultare l'ufficio tecnico Aluchem in quanto, potrebbe causare delle variazioni in alcune tipologie di guarnizioni.

## IMPIEGHI

**Alusynt<sup>®</sup> GCL** è particolarmente indicato per la lubrificazione di riduttori a vite senza fine, inoltre è idoneo in cuscinetti a bagno d'olio, catene di forni ed essiccatoi; in calandre del settore materie plastiche e macchinario tessile.

*Segue*

*Ed. Mar.16*

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. Aluchem S.p.A. non si assume alcuna responsabilità relativamente al loro utilizzo. I clienti sono invitati ad eseguire loro controlli e verifiche.

# Alusynt<sup>®</sup> GCL

Dati Tecnici	Metodo	U.M.	Valori medi indicativi				
			100	150	220	320	460
Gradazione di viscosità ISO	ASTM D 2422	-	100	150	220	320	460
Limite termico d'impiego	-	°C	- 35 ÷ 200	- 35 ÷ 200	- 30 ÷ 230	- 25 ÷ 230	- 25 ÷ 230
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	100,02	149,87	221,14	322,09	456,02
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	19,01	27,52	44,06	58,18	88,51
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	212	220	235	252	265
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	- 45	- 42	- 39	- 36	- 30
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	> 250	> 280	> 290	> 290	> 290
Evaporazione 22 ore 99°C	ASTM D 972	%	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Usura alle 4 sfere	ASTM D 4172	mm	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
Residuo Conradson %	ASTM D 189	wt	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Stadio di rottura FZG A 8.3/90	DIN 51354	-	> 12°	> 12°	> 12°	> 12°	> 12°
Densità a 20°C	ASTM D 1298	g/cm <sup>3</sup>	1,055	1,056	1,056	1,056	1,057
Conducibilità termica a 100°C	-	W/m°K	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. AluChem S.p.A. non si assume alcuna responsabilità relativamente al loro utilizzo. I clienti sono invitati ad eseguire loro controlli e verifiche.