

## ■ **PRESENTAZIONE ALUCHEM Spa**

### **Linea Lubrificanti Atossici**

I lubrificanti sintetici atossici Alusynt<sup>®</sup>, da noi sviluppati e prodotti in totale autonomia, sono fluidi composti da sostanze approvate dalla FDA (Food and Drug Administration) 21 CFR sezione 178.3750 e quindi sono approvati per l'impiego ove è possibile il contatto accidentale del lubrificante con sostanze destinate all'alimentazione.

Sono prodotti classificati "H1" e "3H"; registrati nelle liste dell'Ente Americano "NSF International" (vedi sito (<http://www.nsf.org/USDA/Listings.asp?Company=N10201>)).

*Il loro impiego permette di soddisfare le richieste del D. Lgs. N. 155 del 26 Maggio 1997, che ha introdotto, in attuazione di direttive CEE, elementi di particolare attenzione alla igienicità nella lavorazione degli alimenti.*

I lubrificanti sintetici atossici Alusynt sono stati formulati per rispondere alle necessità di lubrificazione nelle più severe condizioni operative delle industrie alimentari, farmaceutiche e cosmetiche e garantiscono una lubrificazione eccellente anche in presenza di elevate pressioni e di alte temperature.

Essi trovano applicazione principalmente in tutti i macchinari utilizzati da queste industrie, quali: compressori, pompe del vuoto, sistemi oleodinamici, riduttori di velocità, catene e forni di essiccazione ad alta temperatura, cuscinetti operanti in condizioni severe di carico e velocità e in altri molteplici cinematismi industriali.

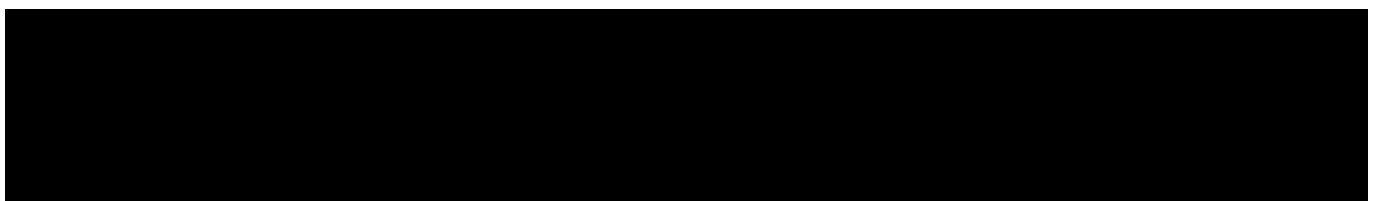
Grazie alle elevate stabilità termica e resistenza all'invecchiamento, le proprietà lubrificanti e protettive vengono mantenute per tempi notevolmente più lunghi rispetto agli oli minerali tradizionali, con riduzione dei fermi macchina per manutenzione ordinaria e prolungamento della vita utile delle parti meccaniche.

Il basso punto di scorrimento consente a questi prodotti facili partenze a freddo e pronta lubrificazione anche dei punti più lontani dalla pompa, mentre l'altissimo Indice di Viscosità garantisce il mantenimento della viscosità ottimale anche con ampie escursioni della temperatura d'esercizio, con indubbi vantaggi in termini di protezione antiusura.

Inoltre questi prodotti evitano la formazione di morchie, lacche ed incrostazioni, normalmente prodotte dai tradizionali lubrificanti sottoposti ad elevate temperature, lasciando le superfici pulite, ben lubrificate e con inalterate capacità di trasmissione del calore.

Grazie alla particolarmente bassa tensione di vapore vengono ridotti i consumi di lubrificante.

*Segue*



Foglio 02/04 segue lettera "lubrificanti atossici"

Anche dal punto di vista della sicurezza di impiego i lubrificanti sintetici atossici Alusynt® offrono vantaggi, in quanto presentano un punto di infiammabilità mediamente superiore di 20÷30°C rispetto ai lubrificanti tradizionali, garantendo così maggior sicurezza di fronte al pericolo di incendi.

La gamma completa dei ns. lubrificanti atossici è composta dai seguenti prodotti:

### Oli - Classificazione NSF "H1"

- **Alusynt® E FT serie** per catene operanti ad altissime temperature
- **Alusynt® E FR serie** per riduttori operanti in condizioni gravose
- **Alusynt® FGC serie** per compressori d'aria, pompe del vuoto, cuscinetti, catene, lubrificazione generale
- **Alusynt® FGC P** per compressori alternativi a palette e pompe vuoto in condizioni estreme
- **Alusynt® FGD 32** diatermico
- **Alusynt® FGF serie** per catene e cuscinetti a bassissima temperatura
- **Alusynt® FGL serie** per lubrificazione a micronebbia e nella meccanica di precisione
- **Alusynt® FGH serie** consigliati per circuiti oleodinamici.
- **Alusynt® FGR serie** per riduttori di velocità, catene, ingranaggi e cuscinetti fortemente caricati o funzionanti ad elevate temperature.
- **Alusynt® FGR ICE** per riduttori, catene, a bassissime temperature.
- **Alusynt® HT** catene ad altissime temperature.
- **Alusynt® Microflon** PTFE per catene, guide, antistatico e idrorepellente
- **Alusynt® PSL** per riduttori, ingranaggi, cuscinetti e catene ad Altissima Temperatura
- **Alusynt® White AM serie** per sistemi lubrificati a circolazione, a bagno d'olio, a cascata; riduttori, e cuscinetti con medie temperature.

Segue

Foglio 03/04 segue lettera "lubrificanti atossici"

### Oli - Classificazione NSF "3H"

- **Alusynt FGE 14** totalmente sintetico per canne trasporto pasta, piani cottura, scorrimento
- **White FU 32** per canne trasporto di pastifici, piani cottura, stampi per alimenti .

### Grassi - Classificazione NSF "H1"

- **Alugrease® AS** per cuscinetti carichi dell'industria alimentare (caseifici, pastifici, etc.) e farmaceutica.
- **Alugrease® AS AD** per molteplici meccanismi industria alimentare con presenza di vapore e acqua
- **Alugrease® AS HT** per cuscinetti di macchinari dell'industria alimentare, lubrificazione generale ad alta temperatura
- **Alugrease® BA FG** per molteplici meccanismi industria alimentare in condizioni difficili e con presenza di vapore e acqua.
- **Alugrease® G 93 A** per catene, cuscinetti e meccanismi dell'industria alimentare e farmaceutica.
- **Alugrease® FG HV** per meccanismi dell'industria alimentare ad elevate prestazioni

### Ausiliari - Classificazione NSF "H1"

- **Degripan FG** fluido sbloccante
- **Alusol FG** solvente per pulizia generale

### Spray - Classificazione NSF "H1"

- **Degripan FG Spray** fluido sbloccante
- **Alusynt® FGL 68 Spray** (olio) per catene e componenti di macchinari industrie alimentari, alte temperature.

Segue

Foglio 04/04 segue lettera "lubrificanti atossici"

### Spray - Classificazione NSF "H1"

- Alugrease® AS HT Spray (grasso) per cuscinetti macchinari industrie alimentari, alte temperature
- Alusynt® Microflon (olio) per catene, guide, antistatico e idrorepellente
- Alusil Oil Spray (olio) silconico per il trattamento distaccante.
- Alusynt® White AM 320 Spray per catene, cuscinetti alta temperatura.

### Spray - Classificazione NSF "3H"

- Alugrease® White Spray (grasso) per lubrificazione generale

*Concludiamo facendo presente che, nel settore alimentare, la ns. Società ha il piacere di annoverare fra i propri clienti numerose Aziende nazionali ed internazionali far cui: **Acqua Minerale S. Benedetto, Gruppo Amadori, Barilla, Caffarel, Colussi, Del Verde, Divella, Fattorie Osella, Principe S.Daniele, Ferrero, Salumificio Beretta, Gran Guizza, Kraft, Nestlè, Unilever, Granarolo, ecc..***

*Nel settore farmaceutico: **Olon, ACRAF, Dompé, Alfa Wasserman, Bayer, Fidia, Dipharma, etc***

La ns. Società è disponibile, senza alcun impegno da parte Vs., ad effettuare nei Vs. uffici una presentazione di circa 1 ora per chiarire più compiutamente i significati di atossicità, di certificazione H1 e le normative di legge nazionale ed internazionale.

In data 22.07.99 ALUCHEM ha ottenuto il Certificato attestante la conformità del Sistema Qualità aziendale alla norma **UNI EN ISO 9001** e in data 03.07.2014 il rinnovo del Certificato alla nuova norma **UNI EN ISO 9001:2008**

La Società Aluchem, con i relativi impianti e prodotti, è Certificata **Kosher**.

Restando a Vs. completa disposizione per ulteriori necessità e chiarimenti, cogliamo l'occasione per porgere ns. distinti saluti.

**ALUCHEM SpA**

